

ВИНАЛКИД 901 ПЕ-А



Ортофталова ненаситена полиестерна смола

- Описание:** Представява ортофталова, среднореактивоспособна, предварително ускорена ненаситена полиестерна смола.
- Употреба:** Използва се в производство на изделия от стъклоvlakно за обща употреба и за полимермрамор.
За втвърдяване се добавя 2% МЕКП-50 (Бутанокс М-50).
- Свойства:**
- Може да се нанася след гелкоат;
 - Подходящ за леене
 - Може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи) за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой.
 - Много добри механични показатели
- Класификация:** Съответства на изискванията на Европейското Законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

| | |
|---|-------------------------------------|
| Външен вид : (визуално) | Розово оцветена сироповидна течност |
| Вискозитет по Брукфилд при 25°C(шп.3/ск.20): (ISO 2555) | 900-1250 mPa.s |
| Киселинно число (БДС EN ISO 3682) | max 32 mgKOH/g |

Orgachim®

| | |
|--|------------------------|
| Съдържание на нелетливи вещества (БДС EN ISO 3251) | 69±1 % |
| Реактивоспособност при 35°C (2 % Бутанокс М-50(тегловно)) | |
| - време на желиране | 3 min 30 s– 5 min 30 s |
| - делта на реакцията (от времето на желиране до T max) | 3 min 50 s– 4 min 50 s |
| - температурен максимум, T max (тест метод) | min 170 °C |

ДРУГИ ДАННИ

| | |
|--|-----------------------|
| Плътност при 20°C: (БДС ISO 2811-1) | 1,1 g/cm ³ |
| Пламна температура, затворен тигел: (БДС ISO 2719) | 32°C |

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдителна система: 2% МЕКР-50 (Бутанокс М-50)
Условия на втвърдяване:
24 часа при стайна температура
Допълнително втвърдяване-16 часа при 40°C

| ПОКАЗАТЕЛ | НОРМИ |
|--|-------------|
| Напрежение на опън при разрушаване (БДС EN ISO 527-1,2) | min.60 MPa |
| Якост на огъване (БДС EN ISO 178) | min.120 MPa |
| Модул на еластичност при огъване (БДС EN ISO 178) | min.3200MPa |
| Удължение при скъсване (БДС EN ISO 527-1,2) | min.2,2 % |

Температура на огъване при натоварване (BNS EN ISO 75-1,2) min.60°C

Твърдост при 25°C (Баркол) (ASTM D 2583) min.50

Водопогълщаемост (24 часа) (ISO 62) max.0.2%

Разтворимост: Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.

Приложение: Виналкид 901 ПЕ-А се втвърдява със следната втвърдителна система :
Добавете 20 g MEKP-50 (Бутанокс М-50) към 1000 g смола. Сместта се хомогенизира добре и след това се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместта е от 3 min 30 s– 5 min 30 s и е в зависимост от температурата на смолата, като процеса се ускорява при температура по-висока от 35°C, а по-ниската температура от 35°C забавя времето на желиране.

Опаковка: метални кофи; варели от 200 л; цистерни от неръждаема стомана.

Съхранение: Опакованата ненаситена полиестерна смола Виналкид 901 ПЕ-А се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи при температура до 25°C.
Продължително съхранение или складиране извън препоръчаните условия влияе върху показателите на смолата-вискозитет и времето на желиране.
При продължително съхранение увеличеното време на желиране се коригира чрез добавяне на 0.5-1.0% Co-1%.
Гаранционен срок на съхранение- 3 месеца от датата на производство.

Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители!

Хигиена, съвети за безопасна работа и екология В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg